

M2325A (B)

注射成型级

产品说明: 短纤增强, 注射级。微胶囊红磷阻燃剂, 提高了长期的稳定性, 具有优异的机械性能和电性能。

未着色产品典型值, 在 23°C 下	单位	测试方法条件		M2325A (B)
		DIN/VDE	ISO/IEC	
特性				
密度	g/cm ³	53478	1183	1.40 (干态)
粘度 (溶液: 0.005g/ml 硫酸)	ml/g	53727	307	140
吸水率在 23°C 水中, 饱和	%	53495/1L	-	5.7-6.3
吸湿性在标准环境下 23°C/50%相对湿度, 饱和	%	-	-	1.2-1.6
机械性能				
拉伸弹性模量	MPa	53457	527	8500/6000 (干/湿)
拉伸屈服应力 (V=50mm/min) 断裂应力 (V=5mm/min)	MPa	53455	527	150/110 (干/湿)
屈服伸长率 (V=50mm/min) 断裂伸长率 (V=5mm/min)	%	53455	527	3/4.5 (干/湿)
拉伸蠕变模量, 1000h, 伸长率 ≤ 0.5% +23°C	MPa	53444	899	3500 (湿)
弯曲模量	MPa	53452	178	7500/ (干/湿)
卡毕冲击强度 +23°C/-30°C	kJ/m ²	-	179/1eU	65/70(干/湿)/60(干)
卡毕缺口冲击强度 +23°C	kJ/m ²	-	179/1eU	13/17 (干/湿)
埃佐缺口冲击强度 1A +23°C/-30°C	kJ/m ²	-	180/1A	11/17(干/湿)/-(干)
冲击、破坏能量 W ₅₀ (盒子) +23°C/-20°C	J	53443-1	6603-1	4/10(干/湿)/-(干)
球压硬度 H 358/30, H 961/30	MPa	2039-1	2039-1	190 (干/湿)
热性能				
热变形温度, 1.8Mpa 负荷 (HDT A)/0.45Mpa 负荷 (HDT B)	°C	75	75	250(干态)/250(干态)
最大使用温度, (短周期操作)	°C	-	-	225
温度指数, 在 20000h/5000h 后拉伸强度下降 50%时	°C	-	216-1	139/157
线性热膨胀系数, 纵向/横向, (23-80) °C	10 ⁻⁵ /K	53752	-	2.5-3.5/6-8 (干态)
导热率	W/(m.K)	52612	-	0.27 (干态)
比热容	J/ (g.K)	-	1006	1.5 (干态)
电性能				
介电常数 1MHz	-	0303-4	250	3.7/5 (干/湿)
损耗角 1MHz	-	0303-4	250	0.02/0.1 (干/湿)
体积电阻	Ω.cm	0303-30	93	10 ¹⁵ /10 ¹² (干/湿)
表面电阻	Ω	0303-30	93	>10 ¹³ /10 ¹⁰ (干/湿)
介电强度 K20/P50	KV/mm	0303-21	242/1	80/65 (干/湿)
相对电弧径迹指数 CTI, 试验溶液 A/ CTIM, 试验溶液 B	-	0303-1	112/A	CTI500(干/湿)/CTI525M(干/湿)
燃烧特性				
H=0.8mm 厚/h=1.6mm 厚/h=3.2mm 厚	class	-	UL94	94V-0/94V-0/94V-0
BH 方法	class	-	707	-
FH 方法	class	-	707	-
成型加工				
熔融温度: DSC	°C	-	3146	258
流动性, 注射压力	bar	-	-	300
熔融温度/模温	°C	-	-	290/80
周期	s	-	-	-
体积熔融指数 MVR275/5	ml/10min	1133	1133	40
熔融温度范围, 注射成型	°C	-	-	280-300
模温范围	°C	-	-	70-95
成型收缩率, 自由, 纵向/限制, 纵向	%	-	-	0.4-0.75(干态)/0.5-0.75(干态)